

ZUR SOFORTIGEN VERÖFFENTLICHUNG

Kontakte:

Michał Karkoszka, Thermo King

+48 601 077 932, michal.karkoszka@contractor.tranetechnologies.com

Dansk Cater A/S in Dänemark fördert die Elektrifizierung der Fahrzeugflotte mit Thermo King-Kältesystemen

Dansk Cater A/S setzt auf neue vollelektrische LKW mit Frigoblock EK-Kältemaschinen, die speziell für batterieelektrische Fahrzeuge angepasst sind.

Brüssel, 5. August 2025 – [Thermo King®](#), ein führender Anbieter von Temperaturregelungslösungen für den Transportbereich und eine Marke von [Trane Technologies](#), gab heute bekannt, dass Dansk Cater A/S in Dänemark neue Scania Regional-Elektro-LKW mit modernisierten und auf Elektromobilität angepassten Frigoblock EK-Kältemaschinen eingeführt hat. Die jüngste Implementierung ist Teil einer kontinuierlichen Zusammenarbeit und Bereitstellung, welche die Nachhaltigkeitsstrategie von Dansk Cater zur Reduzierung von Emissionen und der Geräuscentwicklung im Betrieb unterstützt. Die neue vollelektrische Kühlfahrzeugflotte erfüllt die neuen Vorschriften für Stadtgebiete, ohne die Betriebseffizienz oder die Mehrfachtemperatur-Kühlleistung zu beeinträchtigen.

Dansk Cater betreibt landesweit eine Flotte aus über 300 Fahrzeugen, die Restaurants, Schulen und Universitäten mit temperaturempfindlichen Produkten beliefern. Im Rahmen einer umfassenden Nachhaltigkeitsstrategie stellt das Unternehmen den eigenen Fuhrpark schrittweise auf batterieelektrische Fahrzeuge (BEV) um. Die neu eingesetzten Scania Regional BEV-LKW der nächsten Generation ermöglichen Dansk Cater auf ausgewählten innerstädtischen und regionalen Strecken in und um Kopenhagen nachts und tagsüber einen leisen und emissionsfreien Lieferbetrieb. Die LKW, die seit März 2025 eingesetzt werden, sind mit Frigoblock EK-Maschinen von Thermo King ausgestattet, die speziell an die Energie-, Sicherheits- und technischen Anforderungen der neuesten Elektro-LKW-Plattform von Scania angepasst wurden.

Thermo King arbeitete eng mit Scania und dem lokalen Händler, Im. Stiholt A/S, zusammen und integrierte die Kühltechnologie in die BEV-Modelle der nächsten Generation, um hohe Effizienz und die Einhaltung der neuesten Sicherheitsstandards zu gewährleisten. Die Kältemaschinen wurden aufgerüstet, um den Stromverbrauch und den Geräuschpegel zu senken. Sie erhielten eine OEM-Validierung, die für eine nahtlose Kompatibilität mit der LKW-Elektrik sorgt.

Durch die vollständige Integration in das elektrische Hochspannungssystem des Fahrzeugs bieten die Frigoblock EK-Maschinen die gleiche zuverlässige Kühlleistung, die Dansk Cater zuvor von dieselbetriebenen Kältemaschinen gewohnt war. Die Unterflurkonfiguration trägt zusätzlich dazu bei, die Lärmbelastung in den umliegenden Wohngebieten zu verringern – ein entscheidender Faktor für den Lieferbetrieb in Innenstädten.

„Unsere Priorität war die Emissions- und Lärmreduzierung ohne Einbußen bei der Zuverlässigkeit oder der Kühlleistung und damit einer Beeinträchtigung der Qualität der transportierten Güter“, so Kim Christiansen, Transportmanager bei Dansk Cater. „Dank der maßgeschneiderten Lösung von Thermo King und der Zusammenarbeit mit Scania haben wir das Vertrauen und die Gewissheit, in Stadtgebieten eine vollständig elektrifizierte Flotte betreiben zu können – ohne Beeinträchtigung für unsere Kunden oder die lokalen Gemeinden.“

„Frigoblock EK für BEV-LKWs ist nicht nur ein Produkt-Upgrade, sondern spiegelt auch unsere kontinuierliche Zusammenarbeit mit Fahrzeugherstellern und Flottenbetreibern bei der Bereitstellung praktischer, leistungsstarker und effizienter elektrischer Kühllösungen wider“, so Sergio Blas Medina, Produktmanager für die Elektrifizierung von großen LKWs bei Thermo King. „Unsere Partnerschaft mit Scania und Dansk Cater demonstriert, wie vollelektrische Kühltransporte erfolgreich eingesetzt werden können – sowohl auf der Straße als auch im Realbetrieb.“

Dieses Projekt unterstreicht die Innovationskraft und den spezialisierten Ansatz von Thermo King für Kundenlösungen, die das Unternehmen zu einem Verbündeten auf Dansk Caters Weg zur Dekarbonisierung gemacht haben. Thermo King unterstützt den Foodservice-Sektor weiterhin bei den Fortschritten der umweltfreundlichen, leistungsstarken Transportkühlung und setzt dabei in der Branche Maßstäbe für Zuverlässigkeit und Innovationen.

Weitere Informationen erhalten Sie [auf www.europe.thermoking.com](http://www.europe.thermoking.com).

###

Über Thermo King

Thermo King – eine Marke von Trane Technologies (NYSE: TT), einem globalen Klimainnovator – ist ein weltweit führender Anbieter von nachhaltigen Transporttemperaturregelungslösungen. Thermo King verkauft bereits seit 1938 Transporttemperaturregelungslösungen für eine Vielzahl von Anwendungen wie Trailer, LKW-Aufbauten, Busse, die Luftfahrt, Schiffscontainer und Zugwaggons. Weitere Informationen finden Sie unter www.europe.thermoking.com oder www.tranetechnologies.com.
