

PARA SU PUBLICACIÓN INMEDIATA

Contactos:

Michał Karkoszka, Thermo King

+48 601 077 932, michal.karkoszka@contractor.tranetechnologies.com

Frigoblock garantiza una refrigeración eléctrica de gran capacidad para la distribución de larga distancia de Mångbergs Åkeri en Suecia

El camión Scania V8 de Mångbergs Åkeri incorpora el equipo frigorífico eléctrico FK25 y el alternador de Frigoblock, que también es capaz de alimentar el remolque frigorífico adicional, creando una solución de tren de carretera híbrido.

Essen, Alemania, 5 de octubre de 2022. [Frigoblock](#), uno de los principales fabricantes de equipos frigoríficos para el transporte de Europa y una marca de [Thermo King®](#), ha prestado su apoyo a [Mångbergs Åkeri](#), una empresa de transporte de larga distancia, en su esfuerzo por electrificar los sistemas frigoríficos de su flota.

El proyecto más reciente ha incluido la instalación de un equipo frigorífico eléctrico FK25 en un camión con motor V8 de Scania y la incorporación de la solución del alternador de Frigoblock para alimentar tanto la unidad FK25 montada en el camión como el equipo frigorífico SLXi de Thermo King que va en el remolque con barra de enganche. Gracias al diseño innovador del alternador y a la tecnología de adápter de Frigoblock, Mångbergs Åkeri puede reducir su impacto medioambiental y disfrutar de los beneficios de un sistema frigorífico híbrido de gran capacidad en sus operaciones de tren de carretera de larga distancia.

“Nuestras operaciones requieren camiones potentes y sistemas frigoríficos eficientes que no solo puedan trabajar en distancias largas incluso en condiciones extremas, sino que también representen nuestro compromiso con la sostenibilidad”, explicó Stefan Mångberg, propietario de Mångbergs Åkeri. “Valoramos la experiencia de Frigoblock en el campo de la refrigeración eléctrica para el transporte y esa es la razón por la que contactamos con ellos para que nos ayudaran a encontrar la solución eléctrica adecuada para nuestro camión y remolque con barra de enganche más reciente”.

“Uno de los valores de Frigoblock es nuestra dedicación a la innovación sostenible y nuestro compromiso de apoyar a nuestros clientes en sus esfuerzos por la electrificación”, comentó Björn Forsberg, responsable de cuentas de Frigoblock. “En el caso de Mångbergs Åkeri, adaptamos nuestra tecnología para cumplir sus requisitos y crear no solo el primer camión Scania con un motor V8 y un sistema frigorífico eléctrico de Frigoblock, sino una solución completa que, además, permite alimentar el equipo frigorífico del remolque con barra de enganche”.

El camión Scania más reciente de la flota de Mångbergs Åkeri, junto con el remolque con barra de barra de enganche, crea un tren de carretera de casi 24 metros de largo. El camión con motor V8

emplea biocombustible HVO para operar en rutas de unos 600 kilómetros al día los 7 días de la semana. Se solicitó a Frigoblock que suministrara un sistema frigorífico con capacidad de refrigeración suficiente tanto para el camión como para el remolque y que, a su vez, funcionara con electricidad.

El equipo humano de Frigoblock seleccionó para el camión la unidad FK25 de eficacia probada. Para que funcionara con el motor V8 de Scania y maximizar la potencia de dicho motor, el equipo instaló un nuevo kit de alternador accionado hidráulicamente. El kit de accionamiento hidráulico permite obtener suficiente energía del motor V8 de Scania para alimentar no solo la unidad eléctrica FK25, sino también el equipo frigorífico para remolque SLXi de Thermo King montado en el remolque con barra de enganche. Esto permite a Mångbergs Åkeri hacer funcionar los equipos frigoríficos con electricidad de forma inmediata en cuanto se enciende el camión y beneficiarse de un camión frigorífico refrigerado exclusivamente con electricidad y de un tren de carretera con remolque híbrido.

Frigoblock también ha cumplido los estrictos requisitos respecto a la circulación de aire en el interior del camión. El compartimiento de carga, dividido en dos por los suelos hidráulicos, requiere que el equipo frigorífico brinde suficiente capacidad para hacer circular el aire de manera uniforme y garantizar el mismo nivel de temperatura en todo el espacio y en todas las condiciones ambientales.

“Nos estamos despidiendo de la refrigeración diésel y hemos probado diferentes tecnologías de refrigeración en nuestras aplicaciones de barra de enganche”, añadió Mångberg. “La tecnología de alternador de Frigoblock genera tanta energía que prácticamente no necesitamos encender el motor diésel del equipo frigorífico para remolque. Esto ayuda a que nuestras operaciones sean más ecológicas y respalda nuestros esfuerzos por pasar a una distribución y una logística con bajas emisiones”.

Para obtener más información sobre las soluciones de Frigoblock y la serie FK, visite www.frigoblock.com.

###

Acerca de Frigoblock

Frigoblock es una marca de Thermo King®. Thermo King, una marca de Trane Technologies (NYSE: TT), una empresa innovadora en el sector de la climatización a escala global, es un líder mundial en el sector de las soluciones de control de la temperatura para el transporte. Thermo King lleva proporcionando soluciones de control de la temperatura para el transporte para una gran variedad de aplicaciones, entre las que se incluyen remolques, carrocerías de camiones, autobuses, contenedores aéreos, contenedores marítimos y vagones de tren, desde 1938. Para obtener más información, visite www.frigoblock.com o www.europe.thermoking.com.