

POUR PUBLICATION IMMÉDIATE

Contacts :

Michał Karkoszka, Thermo King

+48 601 077 932, michal.karkoszka@contractor.tranetechnologies.com

Frigoblock fournit des groupes frigorifiques électriques de grande capacité à la société suédoise de transport long-courrier Mångbergs Åkeri

Mångbergs Åkeri équipe ses V8 Scania du groupe frigorifique électrique FK25 de Frigoblock et d'un système d'alternateur pour alimenter la remorque réfrigérée : une solution de train routier hybride inédite.

Essen, Allemagne, le 5 octobre 2022 – [Frigoblock](#), l'un des principaux fabricants de groupes frigorifiques de transport en Europe et marque de [Thermo King®](#), a convenu avec la société suédoise de transport long-courrier [Mångbergs Åkeri](#) de l'accompagner dans le cadre de son projet d'électrification des systèmes frigorifiques de sa flotte.

Le dernier projet en date a porté sur l'installation du groupe frigorifique électrique FK25 sur un camion Scania équipé du nouveau moteur V8 et l'intégration de la solution d'alternateur Frigoblock pour alimenter à la fois le groupe FK25 monté sur porteur et le groupe frigorifique Thermo King SLXi monté sur la remorque attelée. Le kit d'entraînement et de l'alternateur Frigoblock repose sur une technologie innovante qui permet à la société Mångbergs Åkeri de réduire son impact sur l'environnement et de bénéficier des avantages d'un système frigorifique hybride de grande capacité dans ses opérations de transport routier long-courrier.

« Nos opérations exigent des camions puissants et des systèmes frigorifiques efficaces qui sont adaptés non seulement au transport long-courrier (dont les conditions sont parfois extrêmes), mais aussi à notre approche de la durabilité », a déclaré Stefan Mångberg, patron de la société Mångbergs Åkeri. « Nous sommes impressionnés par l'expertise de Frigoblock en matière de systèmes de réfrigération électrique dans les transports. D'où notre volonté de faire appel à leur savoir-faire pour trouver une solution électrifiée adaptée à nos derniers ensembles porteurs-remorques. »

« Notre engagement à miser sur l'innovation durable et à accompagner nos clients dans leur projet d'électrification est une valeur essentielle de Frigoblock », a déclaré Björn Forsberg, chargé de clientèle au sein de la société Frigoblock. « Dans le cadre de notre collaboration avec Mångbergs Åkeri, nous avons adapté notre technologie à leurs exigences. Non seulement nous avons permis au premier camion Scania équipé d'un moteur V8 et d'un groupe frigorifique électrique Frigoblock de voir le jour, mais nous avons, qui plus est, développé une solution puissante pour alimenter également le système de réfrigération de la remorque attelée »

Le modèle de camion Scania le plus récent de la flotte de Mångbergs Åkeri, avec son système de remorque attelée, constitue un ensemble routier de près de 24 mètres de long. Le V8 fonctionne au biocarburant HVO et réalise des trajets d'environ 600 kilomètres par jour, 7 jours sur 7. Frigoblock avait pour cahier des charges de fournir un groupe frigorifique suffisamment puissant pour refroidir le camion et la remorque, tout en fonctionnant à l'électricité.

Pour ce camion, l'équipe Frigoblock a choisi le groupe FK25 dont les performances ne sont plus à démontrer. Pour l'adapter au moteur V8 du constructeur Scania et maximiser la puissance du moteur, l'équipe a installé un nouveau kit d'alternateur à entraînement hydraulique. Avec ce kit d'entraînement hydraulique, la puissance générée par le moteur Scania V8 permet d'alimenter non seulement le groupe électrique FK25, mais également le groupe frigorifique Thermo King SLXi monté sur la remorque attelée. Mångbergs Åkeri peut ainsi faire fonctionner les groupes frigorifiques à l'électricité dès que le camion démarre et bénéficier à la fois d'un camion frigorifique 100 % électrique et d'une solution de train routier hybride.

Le système de réfrigération signé Frigoblock répond en outre aux exigences draconiennes en termes de circulation de l'air à l'intérieur du camion. Le compartiment de chargement est divisé en deux par les planchers hydrauliques. D'où l'importance d'un groupe frigorifique suffisamment puissant pour faire circuler l'air de manière homogène et assurer le même niveau de température dans tout l'espace, quelles que soient les conditions ambiantes.

« Nous testons différentes technologies de réfrigération dans le cadre de nos applications pour camions porteurs-remorqueurs afin de nous détourner progressivement des systèmes frigorifiques entraînés par moteur thermique », poursuit Stefan Mångberg. « La technologie au cœur du système d'alternateur Frigoblock génère une telle puissance que nous n'avons pratiquement pas besoin de faire fonctionner le groupe frigorifique pour semi-remorques en mode thermique. Un atout incontestable pour assurer des opérations plus respectueuses de l'environnement et poursuivre notre transition vers une distribution et une logistique à faibles émissions. »

Pour plus d'informations sur les solutions Frigoblock et la gamme FK series, veuillez consulter le site www.frigoblock.com.

###

À propos de Frigoblock

Frigoblock est une marque de Thermo King®. Thermo King - par Trane Technologies (NYSE:TT), innovateur mondial dans le domaine du climat, est le leader mondial des solutions de transport durable sous température contrôlée. Depuis 1938, Thermo King fournit des solutions de transport sous température dirigée pour diverses applications, parmi lesquelles les semi-remorques, les caisses de porteurs, les bus, le fret aérien, les conteneurs maritimes, et les wagons ferroviaires. Pour plus d'informations, consultez www.frigoblock.com ou www.europe.thermoking.com.