

POUR PUBLICATION IMMÉDIATE

Contacts :

Michał Karkoszka, Thermo King

+48 601 077 932, michal.karkoszka@contractor.tranetechnologies.com

Frigoblock fournit le système de réfrigération du premier porteur 100 % électrique de Martin & Servera

Le premier porteur de distribution frigorifique électrique Volvo FE de la flotte de Martin & Servera est entré en service à Stockholm, en Suède.

Essen, Allemagne, 14 décembre 2021 – [FRIGOBLOCK](#), l'un des principaux fabricants de groupes frigorifiques de transport en Europe et marque de [Thermo King®](#), a annoncé aujourd'hui la livraison du premier porteur de distribution tout électrique à Martin & Servera, un grossiste suédois desservant les restaurants et l'établissement de restauration collective. Le nouveau porteur électrique Volvo FE équipé du groupe frigorifique électrique Frigoblock FK13 a commencé ses activités de livraison dans la ville de Stockholm, en Suède.

Cette solution à zéro émission et à faible bruit permettra à Martin & Servera de livrer des marchandises dans les zones à faibles émissions et à toute heure, de jour comme de nuit, contribuant de manière significative à augmenter l'efficacité de ses livraisons en centre-ville. Il est également possible pour le chauffeur de facilement activer le groupe frigorifique de l'intérieur de la cabine ou de le mettre à l'arrêt, si nécessaire, à l'approche d'une des zones sensibles de la ville.

« S'appuyant sur des décennies d'expertise dans l'industrie, notre technologie est conçue pour créer de la valeur pour nos clients tout en les aidant à réduire l'empreinte environnementale de leurs activités de transport », a déclaré Fredrik Weimyr, directeur général de Thermo King Sverige AB. « En combinant les technologies électriques de Volvo et celles de Frigoblock, nous avons développé une solution éco-énergétique pour aider nos clients et l'industrie du transport à température dirigée à franchir un pas supplémentaire vers un fonctionnement plus écoresponsable et neutre en CO₂. »

Le groupe Frigoblock FK13 2-zones choisi pour cette application communique avec le système CAN du véhicule via la technologie de filtre-variateur de Frigoblock. Cela permet aux groupes frigorifiques Frigoblock d'être alimenté directement par la batterie du véhicule, en minimisant le nombre de composants énergivores et en optimisant l'utilisation de la batterie. La demande en énergie prélevée sur les batteries du véhicule peut être modulée selon les besoins, pour garantir le respect de la température dans les deux compartiments réfrigérés.

« Le rendement énergétique et l'optimisation de l'utilisation de la batterie du véhicule sont d'une importance cruciale pour des opérations de transport efficaces. Notre technologie garantit que le groupe frigorifique n'utilise que la puissance minimale nécessaire pour garantir la température



correcte de la cargaison. Ce qui contribue à maximiser l'autonomie du porteur et permet à nos clients d'effectuer davantage de livraisons sans émissions », a précisé Fredrik Weimyr.

Pour plus d'informations sur les technologies de Frigoblock, veuillez consulter www.frigoblock.com.

###

À propos de Frigoblock

Frigoblock est une marque de Thermo King®. Thermo King - par Trane Technologies (NYSE:TT), innovateur mondial dans le domaine du climat, est le leader mondial des solutions de transport durable sous température dirigée. Depuis 1938, Thermo King fournit des solutions de transport sous température contrôlée pour diverses applications, parmi lesquelles les semi-remorques, les caisses de porteurs, les bus, le fret aérien, les conteneurs maritimes, et les wagons ferroviaires. Pour plus d'informations, consultez www.frigoblock.com ou www.europe.thermoking.com.